(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許番号

# 第2503072号

(45)発行日 平成8年(1996)6月5日

(24)登録日 平成8年(1996)3月13日

(51) Int.Cl. 6		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
H01J	11/02			H01J	11/02	В	
	17/04				17/04		

請求項の数1(全 4 頁)

(21)出願番号	<b>特願平</b> 1-93808	(73)特許権者	999999999
			富士通株式会社
(22)出願日	平成1年(1989)4月12日		神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
		(72)発明者	堀尾 研二
(65)公開番号	特開平2-273439		神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
(43)公開日	平成2年(1990)11月7日		富士通株式会社内
		(72)発明者	須藤 淳
			神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
			富士通株式会社内
		(72)発明者	小川 哲也
			神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内
		(72)発明者	南都 利之
			神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
			富士通株式会社内
		(74)代理人	弁理士 井桁 貞一
		審査官	榎本 吉孝

# (54) 【発明の名称】 ガス放電表示パネル

1

# (57)【特許請求の範囲】

【請求項1】所定のガス放電空間(5)を隔てて対向配置した一対のガラス基板(1,11)の内の少なくとも一方に絶縁層(31)で被覆された複数の電極(2,12)を設けたパネル構成において、

上記絶縁層(31)を、ZnOを添加したPbOを主成分とする 低融点ガラスからなる下部絶縁膜(32)と、CeO。を添加 したPbOを主成分とする低融点ガラスからなる上部絶縁 膜(33)とを積層した二層膜構造としたことを特徴とす るガス放電表示パネル。

【発明の詳細な説明】

# 〔概 要〕

各種ディスプレイ装置に用いられるガス放電表示パネル、特にAC駆動型のガス放電表示パネルにおける電極を 設けたガラス基板上に被覆される絶縁層の改良に関し、 2

電極を設けたガラス基板上に被覆する絶縁層として、 該ガラス基板との濡れ性が良く、しかも放電電圧特性が 安定となる低融点ガラスを用いることを目的とし、

所定のガス放電空間を隔てて対向配置した一対のガラス基板の内の少なくとも一方に絶縁層で被覆された複数の電極を設けたガス放電表示パネルにおいて、前記絶縁層を、ZnOを添加したPbOを主成分とする低融点ガラスからなる下部絶縁膜と、CeO、を添加したPbOを主成分とする低融点ガラスからなる上部絶縁膜とを積層した二層膜10 構造とした構成とする。

# 〔産業上の利用分野〕

本発明は各種ディスプレイ装置に用いられるガス放電表示バネルに係り、特にAC駆動型のガス放電表示バネルにおける電極を設けたガラス基板上に被覆される絶縁層の改良に関するものである。

AC駆動型のガス放電表示パネルとしては、ドットマト リックス型の表示パネルを始め、特殊な電極パターンを 用いた数字表示及び文字表示用のパネル、或いは一方の 基板側のみに電極を配列した面放電型の表示パネル等、 種々のタイプのものが提案されている。

とのようなAC駆動型のガス放電表示パネルにおいて は、一般的にガラス基板上に設けた電極をガス放電空間 より絶縁する等のために、絶縁層が被覆されている。と の被覆された絶縁層としては、ガラス基板表面との濡れ 性がよく、かつ放電電圧特性の安定化に寄与するものが 10 必要とされる。

#### 〔従来の技術〕

従来、例えば一般的なドットマトリックスタイプのAC 駆動型ガス放電表示パネルは第3図の要部断面図に示す ように、一対のガラス基板1,11の内表面にそれぞれ複数 の電極2,12を直交するように配列し、その各複数の電極 2,12上に絶縁層3,13と、MoOなどの保護膜4,14が順に重 ねて被覆された一対のパネル構成基板21と22が図示しな いスペーサの介在により所定ガス放電空間5を隔てて対 向配置され、かつその周囲は封着材6により封止されて 20 内部の前記ガス放電空間5 に放電用ガスが封入されてい る。

ここで上記絶縁層3,13としては、印刷・焼成工程によ って形成したPbOを主成分とし、SiO, ,B,O, ,A1,O,等の適 当量を混合して基板との熱膨脹係数を整合した低融点ガ ラスからなる厚膜、或いは蒸着法等により形成されるAI 20, 等からなる薄膜が適用されている。

#### 〔発明が解決しようとする課題〕

ところが上記絶縁層3.13を前記低融点ガラスからなる 厚膜で形成した場合、該低融点ガラスの前記ガラス基板 30 する。 1,11に対する濡れ性が不充分なため、第4図で示すよう に例えばガラス基板 1 表面に対する該低融点ガラスから なる絶縁層3の接触が部分的に反撥される所謂、濡れの 生じない部分が発生し、この非濡れ部分23が電極2上に できると、該電極2が露出することから、酸化して抵抗 値が増加するなど、放電電圧特性が不安定となったり、 また電極2の近傍にできると輝度ムラ等が生ずる問題が あった。

そこでガラス基板との濡れ性の良い例えばZnOを添加 したPbOを主成分とする低融点ガラスを、絶縁層の形成 に用いることを試みているが、ガラス基板との濡れ性の 良い絶縁層を用いた表示パネルでは一般的に放電電圧が 経時変化し易く、放電電圧特性が不安定となるといっ た、所謂裏腹な関係にある欠点があった。

本発明は上記した従来の問題点に鑑み、電極を設けた ガラス基板上に被覆する絶縁層として、該ガラス基板と の濡れ性が良く、しかも放電電圧特性が安定となる低融 点ガラスを用いた新規なガス放電表示パネルを提供する ことを目的とするものである。

# 〔課題を解決するための手段〕

本発明は上記した目的を達成するため、所定のガス放 電空間を隔てて対向配置した一対のガラス基板の内の少 なくとも一方に絶縁層で被覆された複数の電極を設けた ガス放電表示パネルにおいて、前記絶縁層を、ZnOを添 加したPbOを主成分とする低融点ガラスからなる下部絶 縁膜と、CeO。を添加したPbOを主成分とする低融点ガラ スからなる上部絶縁膜とを積層した二層膜構造とした構 成とする。

#### 〔作 用〕

主成分のPbOなSiO,,B,O,,Al,O,の適当量を混合し、更 にZnOを添加した低融点ガラスを絶縁層として用いた場 合、ガラス基板との濡れ性は良好であるが、放電電圧特 性は不安定であり、また主成分のPbOにSiO, ,B,O, ,Al,O, の適当量を混合し、更にCeO。を添加した低融点ガラスを 絶縁層として用いた場合は、放電電圧特性は安定である が、ガラス基板との濡れ性が悪いということが実験的に 判明した。本発明はかかる2種類の低融点ガラスの特性 に着目し、この特性を利用したものであり、上述した如 くガラス基板との濡れ性の良い前記ZnOを添加したPbOを 主成分とする低融点ガラスからなる下部絶縁膜と、その 下部絶縁膜上に放電ガスと接触する絶縁層の表面部の物 性によって決まる放電電圧特性の安定な前記CeO。を添加 した低融点ガラスからなる上部絶縁膜とを積層した二層 膜構造の絶縁層にすると、従来の如き絶縁層に非濡れ部 分が発生する問題や、放電電圧の経時変化等が解消し、 放電電圧特性の安定なガス放電表示パネルを得ることが できる。

#### 〔実施例〕

以下図面を用いて本発明の実施例について詳細に説明

第1図及び第2図は本発明に係るAC駆動型ガス放電表 示パネルをドットマトリックスタイプのAC駆動型ガス放 電表示バネルに適用した場合の一実施例を示す斜視図及 びそのA-A'切断線に沿う断面図であり。第3図と同 等部分には同一符号を付している。

これら両図において、それぞれ複数の電極2,12が配列 された一対のガラス基板1,11上には、主成分となるPb0 にSiO, ,B,O, ,A1,O,の適当量を混合したガラス材に、更 にZnOを例えば0.1~5.0重量%添加した前記各ガラス基 板1,11との濡れ性の良い低融点ガラスからなる下部絶縁 膜32と、その下部絶縁膜32上に同じく主成分となるPbO にSiO, ,B,O, ,AI,O,の適当量を混合したガラス材にCeO, を例えば0.1~5.0重量%添加した放電電圧特性の安定な 低融点ガラスからなる上部絶縁膜33とを積層した二層膜 構造の絶縁層31が印刷塗布法と焼成工程によりそれぞれ 形成されている。

上記下部絶縁膜32は前記各ガラス基板1,11との濡れ性 が極めて良好であるでため、従来のような非濡れ部分が 生じることはなく、また該下部絶縁膜32と上部絶縁膜33 50 との密着性(濡れ性)も良好であるので、全面にわたっ

5

て均一な厚さの一体化された二層膜構造の絶縁層 31を容易に設けることが可能となる。

従って、その各絶縁層31の表面に従来と同様にMcOなどの保護膜4,14を被覆し、かかる一対のパネル構成基板41と42とをそれら相互の各電極2,12が直交するように図示しないスペーサを介在して所定ガス放電空間5を隔てた状態で対向配置し、その周囲を封着材6により封止して内部の前記ガス放電空間5に放電用ガスを封入したパネル構造とすることにより、経時的な放電電圧の変化等のない、放電電圧特性の安定なガス放電表示パネルを得ることができる。

なお、以上の実施例ではドットマトリックスタイプの AC駆動型ガス放電表示パネルにおける絶縁層を対象とした場合の例について説明したが、本発明はこの例に限定されるものではなく、例えば数字表示用、或いは面放電型等のAC駆動型ガス放電表示パネルにおける絶縁層に適用した場合にも同様の効果が得られる。

#### 〔発明の効果〕

以上の説明から明らかなように、本発明に係るガス放電表示パネルによれば、電極を設けたガラス基板上に絶×20

\* 縁層を一様な濡れ性をもって均一な厚さに配設することができ、しかも放電電圧の経時変化のない、安定な放電電圧特性が得られる等、優れた効果を有する。

#### 【図面の簡単な説明】

第1図は本発明に係るAC駆動型ガス放電表示パネルをドットマトリックスタイプのAC駆動型ガス放電表示パネルに適用した場合の一実施例を示す斜視図、

第2図は第1図に示するA-A′切断線に沿った断面図、

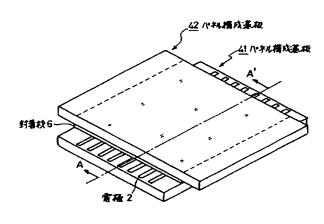
のない、放電電圧特性の安定なガス放電表示パネルを得 10 第3図は従来のドットマトリックスタイプのAC駆動型ガることができる。 ス放電表示パネルを説明するための要部断面図、

第4図は従来のドットマトリックスタイプのAC駆動型ガス放電表示パネルにおける問題点を説明するための部分断面図である。

第1図~第2図において、

1,11はガラス基板、2,12は電極、4,14保護膜、5はガス 放電空間、6は封着材、31は絶縁層、32は下部絶縁膜、 33は上部絶縁膜、41,42はパネル構成基板をそれぞれ示 す。

#### 【第1図】



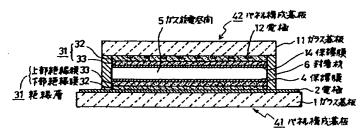
本発明atiz於電表示IPALa一実提例を示了斜视图

#### 【第4図】



位来。177.故意表示1974.6 问题矣 2 說明 13部分新面图

### 【第2図】



本系明本1图::木TA-A'切断線::沿ote断面图

# 【第3図】

